

BRUSH CATALOG



加藤ブラシ工業株式会社

ブラシー筋！

すべてのブラシのこと、お任せください！

毎度、格別の御引き立てを賜り、厚く御礼を申し上げます。

当社は昭和 22 年の創業以来、工業用・産業用・家庭用等のブラシ製品の総合メーカーとして「ブラシー筋」に歩んで参りました。

ブラシ製品を使うことで、製造現場の難問を解決できたり、製造工程を大幅に短縮できたりすることで、お客様が目指しているゴールに一步でも近づけることこそを、当社の目標としております。

そこで当カタログでは、当社のブラシ製品の一部を抜粋して御紹介させていただきます。これをもって、御検討・御相談いただければ幸いです。

尚、今後ともより一層の御愛顧を賜りますよう、宜しくお願い申し上げます。

加藤ブラシ工業株式会社

当社について、簡単に御説明致します。

ブラシに関しては、どんなことでも御相談ください。

本社・工場 〒321-0921 栃木県宇都宮市瑞穂 3 丁目 5 番地 18
TEL 028-656-8411
FAX 028-656-9411
MAIL info@katobrush.co.jp
H P http://katobrush.co.jp

沿革

1947年(昭和22年)	5月	宇都宮市今泉町 1057 に有限会社加藤刷子製作所を設立
1971年(昭和46年)	6月	宇都宮市今泉町 367-1 に移転
1973年(昭和48年)	11月	加藤ブラシ工業株式会社に改組
1977年(昭和52年)	7月	チャンネルブラシ用植毛機を導入
1977年(昭和52年)	8月	植込ブラシ用植毛機(機械植用手動機)を導入
1986年(昭和61年)	9月	植込ブラシ用植毛機(機械植用自動機)を導入
1996年(平成8年)	1月	宇都宮市瑞穂 3-5-18 に移転
2014年(平成26年)	6月	植込ブラシ用植毛機(機械植用小型自動機)を導入
2015年(平成27年)	3月	ホームページを開設
2016年(平成28年)	6月	植込ブラシ用植毛機(機械植用大型自動機)を導入

アクセス



- JR 宇都宮駅から車で約 30 分
- 北関東自動車道宇都宮上三川 IC から車で約 10 分

CONTENTS

商品紹介

- チャンネルブラシ CHANNEL TYPE
 - チャンネル直線ブラシ 01
 - チャンネルロールブラシ (外巻) 03
 - チャンネルロールブラシ (内巻) 05
 - チャンネルカップリング 06
 - チャンネル柄付ブラシ 07

- 植込ブラシ PLANTING TYPE
 - 植込ブラシ (機械植) 09
 - 植込ロールブラシ (機械植) 10
 - 植込ブラシ (手植) 11

- ねじりブラシ SPIRAL TYPE
 - ねじりブラシ (2本) 12
 - ねじりブラシ (4本シングル) 13
 - ねじりブラシ (4本ダブル) 14

- ホイール型ブラシ WHEEL TYPE
 - ホイール型ブラシ (パイプ止型) 15
 - 軸付ホイール型ブラシ 16

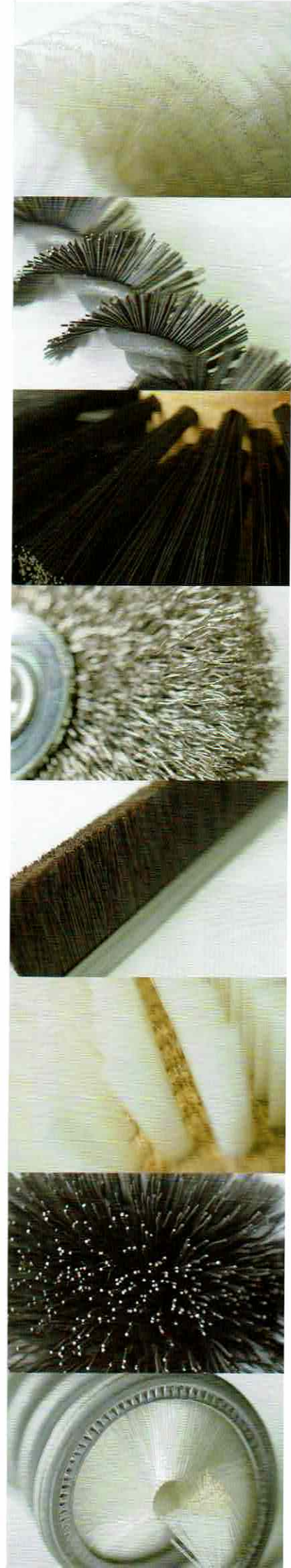
- カップ型ブラシ CUP TYPE
 - カップ型ブラシ 17
 - ベベル型ブラシ 19
 - 軸付カップ型ブラシ 21

- 底磨型ブラシ END TYPE
 - 底磨型ブラシ (直型) 22
 - 底磨型ブラシ (傘型) 23
 - 底磨型ブラシ (平型) 24

- その他のブラシ ANOTHER TYPE
 - その他のブラシ 25

ブラシ素材紹介

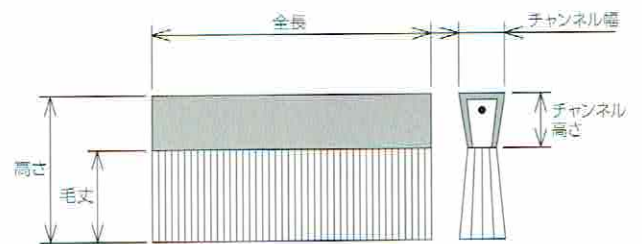
- ブラシ素材 MATERIAL
 - ブラシ素材 27





- 密度が高く、脱毛が少ないので耐久性に優れています。
- 様々な形に加工できるため、使用用途は無限大です。

チャンネル直線ブラシ



特徴

- 帯板をUの字に曲げ(チャンネル)、芯線を中心に連続的に2つに折り曲げたブラシ素材を中に入れ、外側から圧力をかけて、かしめたブラシ製品です。
- チャンネル幅の選択で、ブラシ密度を自由に選ぶことができます。
- ブラシの全長・高さ・毛丈は、使用環境に合わせて自由に選ぶことができます。
- 用途により、ステンレスチャンネルも選べます。
- ブラシ素材は、使用用途に応じて選択できます。

主な用途

- 洗浄
- 研磨
- 剥離
- 除去
- 防塵
- 移動



チャンネル規格

(単位：mm)

番号	チャンネル幅	チャンネル高さ	板厚	材質
NO.2	3	3	0.5	亜鉛メッキ軟鋼 ステンレス鋼
NO.3	4	4	0.6	
NO.5	5	5	0.8	
NO.6	7	7	1.0	
NO.8	9	9	1.0	
NO.10	11	11	1.2	
NO.13	13	13	1.4	

使用例・製品例



農機具（播種機）に搭載



掘削用に使用



農機具用（収穫時のモミの拡散防止）に使用

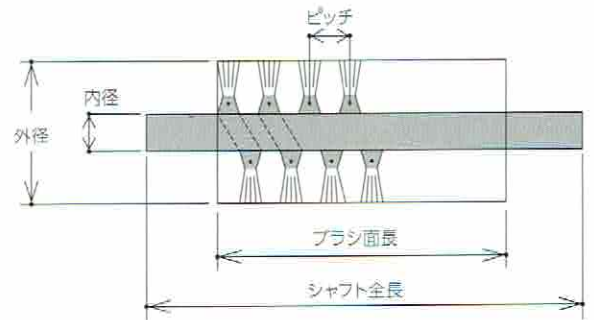
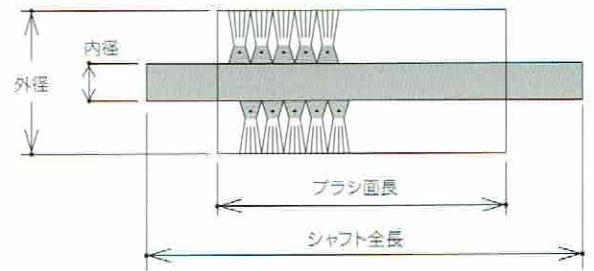


事務機器用に使用（配線ブラシ）



- 軽量で、ブラシピッチを任意に選択できます。
- ブラシの巻き替えが可能で、製造コストを抑えることができます。

チャンネルロールブラシ (外巻)



特徴

- チャンネル直線ブラシを加工し、シャフト等に巻き付けたブラシ製品です。
- チャンネル幅やピッチの選択で、ブラシ密度を自由に選ぶことができます。
- ブラシ面長・外径・内径・ピッチは、使用環境に合わせて自由に選ぶことができます。
- 脱着は、簡単にできます。

主な用途

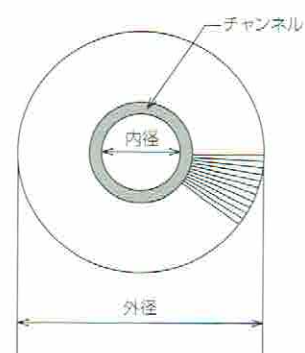
- 洗浄
- 研磨
- 剥離
- 移動



ロールブラシに使用するチャンネル規格

(単位：mm)

番号	チャンネル幅	チャンネル高さ	シャフト巻き最小内径 (巻付シャフト太さ)	材質
NO.2	3	3	5	亜鉛メッキ軟鋼 ステンレス鋼
NO.3	4	4	6	
NO.5	5	5	10	
NO.6	7	7	15	
NO.8	9	9	38	
NO.10	11	11	90	
NO.13	13	13	200	



使用例・製品例



道路清掃用に使用(大型のブラシ製品で、ブラシ面長は約1.5m)



農機具(播種機)に搭載



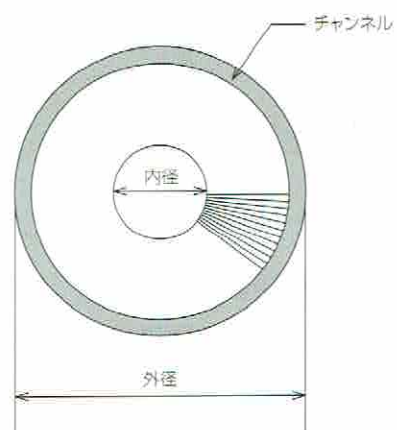
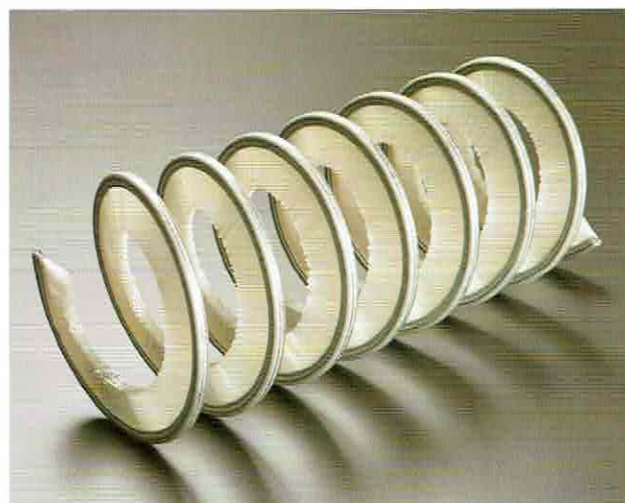
手動式掃除機に使用(内部にも大きいロールブラシを搭載)



バリ取り・研磨用に使用

- 丸棒・パイプ等の外周のクリーニングに適しています。
- 丸棒・パイプ等の外周の研磨にも使用されます。

チャンネルロールブラシ (内巻)



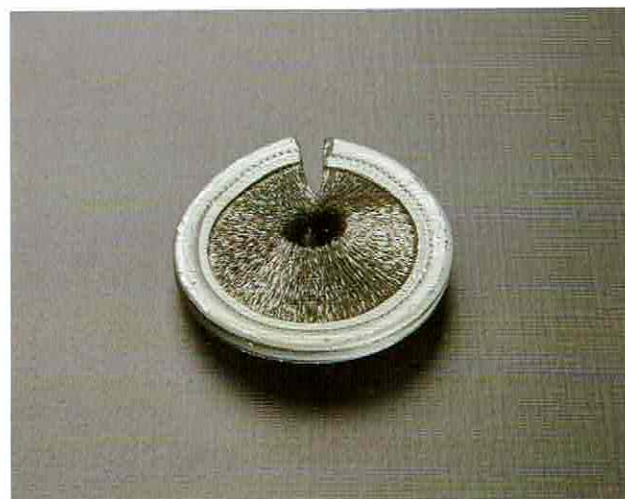
特徴

- チャンネル直線ブラシを加工し、内巻にしたブラシ製品です。
- チャンネル幅やピッチの選択で、ブラシ密度を自由に選ぶことができます。
- ブラシ面長・外径・内径・ピッチは、使用環境に合わせて自由に選ぶことができます。

主な用途

- 洗浄
- 研磨
- 剥離

使用例・製品例



パイプ外周の研磨用に使用

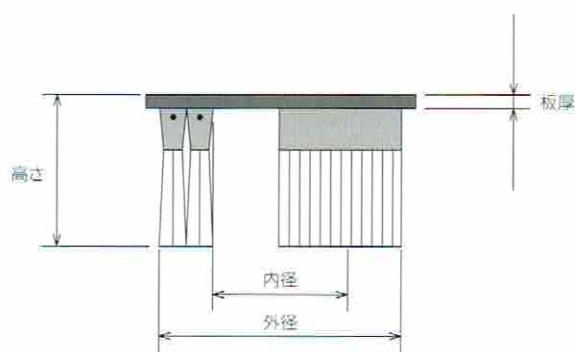
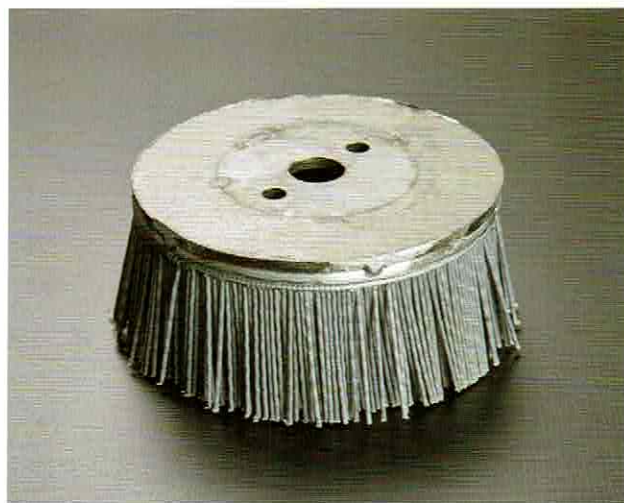


丸棒の外周清掃用に使用



- バリ取りから表面研磨まで対応しています。
- 重ねるチャンネルブラシの枚数で、ブラシの接地面積を自由に選べます。

チャンネルカップリング



特徴

- チャンネル直線ブラシを加工し、角度を付けて内巻にしたものを重ねたブラシ製品です。
- ブラシの高さ・外径・内径は、使用環境に合わせて自由を選ぶことができます。

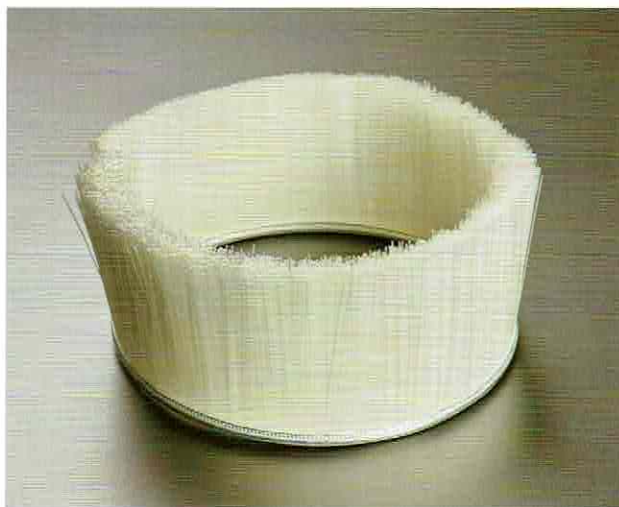
主な用途

- 研磨
- 剥離
- 防塵

使用例・製品例



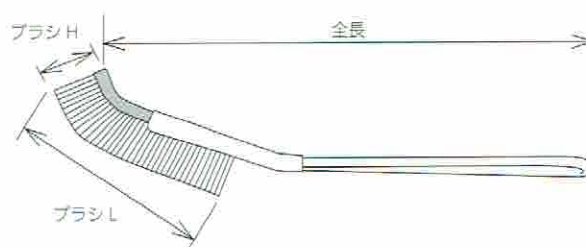
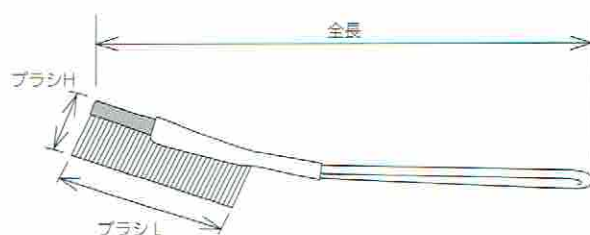
バリ取り用に使用



掃除機のバキューム口に取り付けて使用

- 使いやすいハンディタイプのブラシ製品です。
- 各種部品・工具類の細部手入れ用のブラシ製品です。

チャンネル柄付ブラシ



特徴

- チャンネル直線ブラシを加工し、柄付ホルダーに取り付けたブラシ製品です。
- 手作業での細かい作業（錆取り・バリ取り等）に適したブラシ製品です。
- 基本となる規格はありますが、用途によってはオーダーメイドが可能です。（全長・ブラシL・ブラシH等）

主な用途

- 洗浄
- 研磨
- 剥離

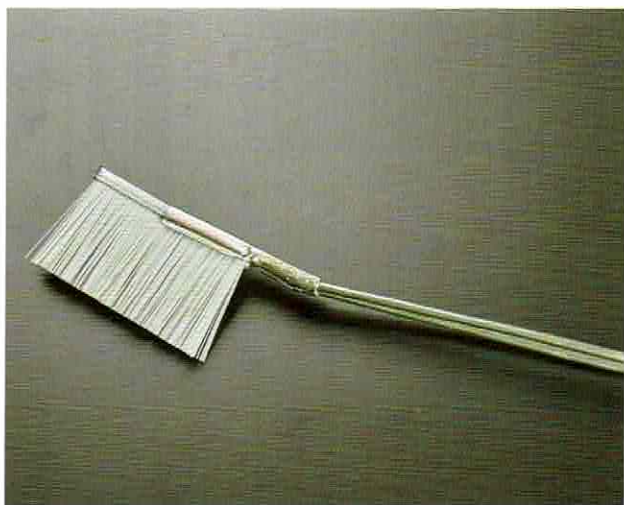


チャンネル柄付ブラシ基本規格

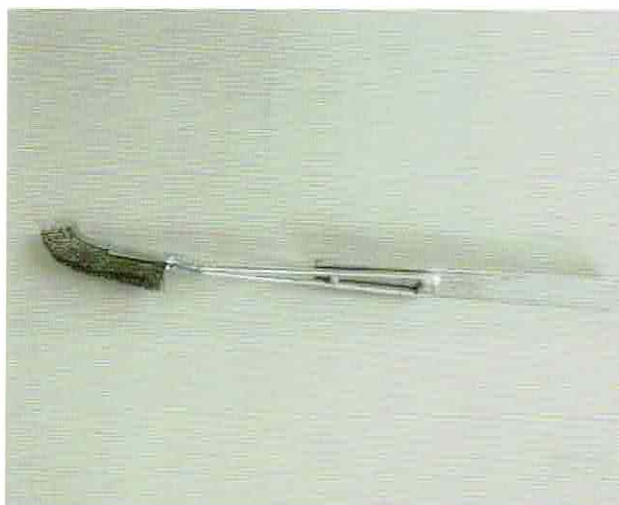
(単位：mm)

型	列数	ブラシL	ブラシH	全長
直型	1	60	22	210
	2	60	22	210
曲型	1	70	22	220
	2	70	22	220

使用例・製品例



清掃用を使用



ビンの底磨用を使用



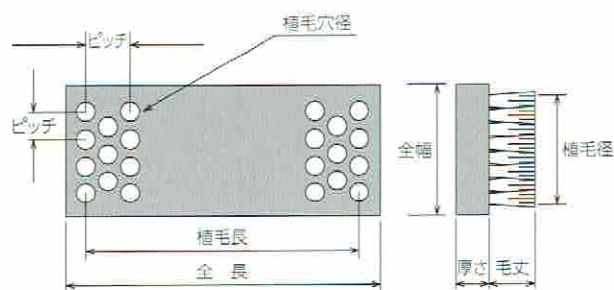
錆取り・バリ取り用を使用



木製品・銅製品等を使用

- 木や樹脂等に穴を開けて、ブラシ素材を植え込む製法です。
- 任意の植毛ピッチでの植え込みが可能です。

植込ブラシ（機械植）



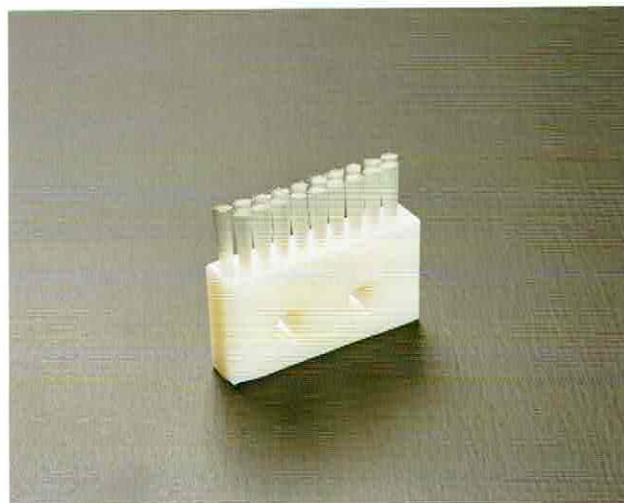
特徴

- 工業用ブラシ製品から家庭用雑貨に至るまで、一般的にブラシ製品として認知度が高いのが、この植込ブラシです。
- ブラシの全長・植毛径・毛丈・ピッチ・植毛穴位置は、使用環境に合わせて自由に選ぶことができます。
- ブラシ素材は、使用用途に応じて選択できます。

主な用途

- 洗浄
- 研磨
- 剥離
- 移動

使用例・製品例



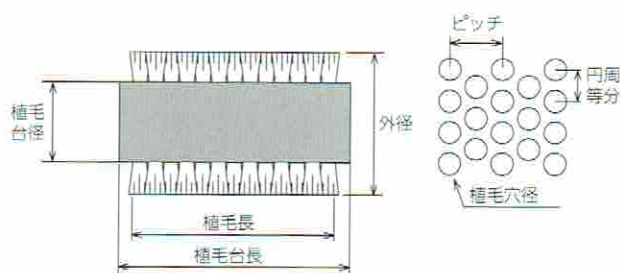
仕切り用のブラシ



清掃用に使用

- ロール状に加工された台座に植毛する植込ブラシです。
- 植毛穴位置の選択で、様々な使用用途に対応できます。

植込ロールブラシ（機械植）



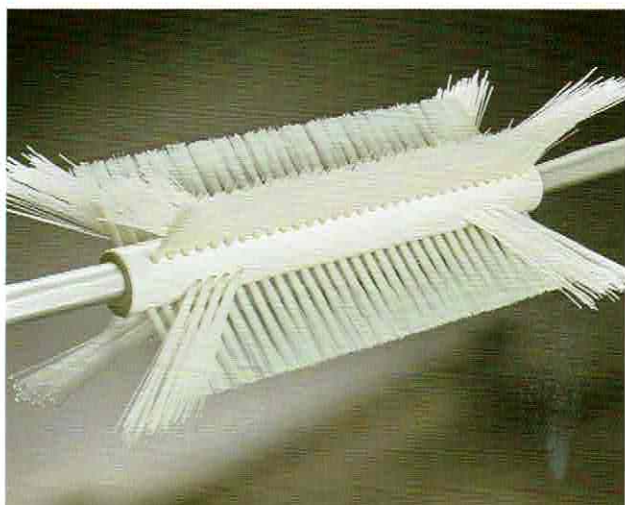
特徴

- 木や樹脂等の台座を加工することで、多種多様な形状に製作できます。
- ブラシの植毛長・外径・ピッチ・植毛穴位置は、使用環境に合わせて自由に選ぶことができます。

主な用途

- 洗浄
- 研磨
- 剥離
- 移動

使用例・製品例



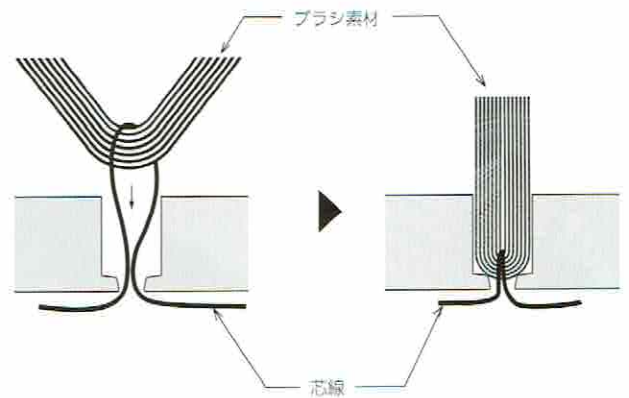
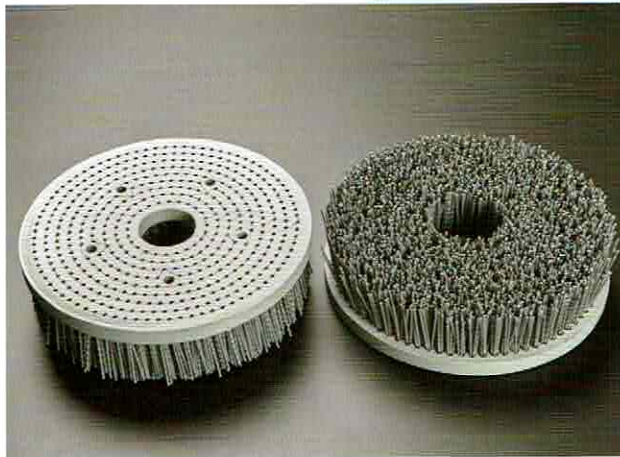
農機具（洗浄機）に使用



農機具（播種機）に搭載

- ブラシが摩耗しても、植替えができて経済的です。
- 手作業のため、細かく複雑な形状の台座にも対応できます。

植込ブラシ (手植)



特徴

- 木や樹脂等の台座に貫通した穴を開け、1穴ずつブラシ素材を引き込み、ミシン縫いのように手作業で植毛するブラシ製品です。
- ブラシの外径・毛丈・ピッチ・植毛穴位置は、使用環境に合わせて自由に選ぶことができます。

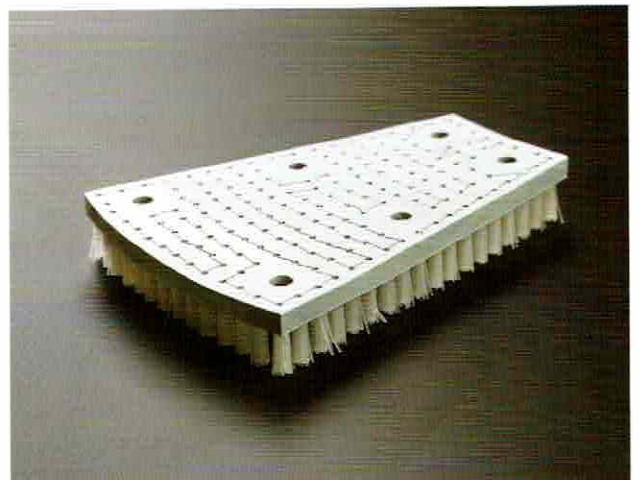
主な用途

- 洗浄
- 研磨
- 剥離
- 移動

使用例・製品例



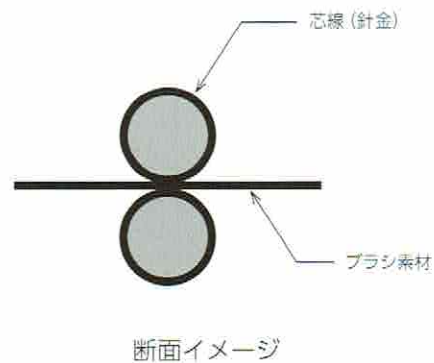
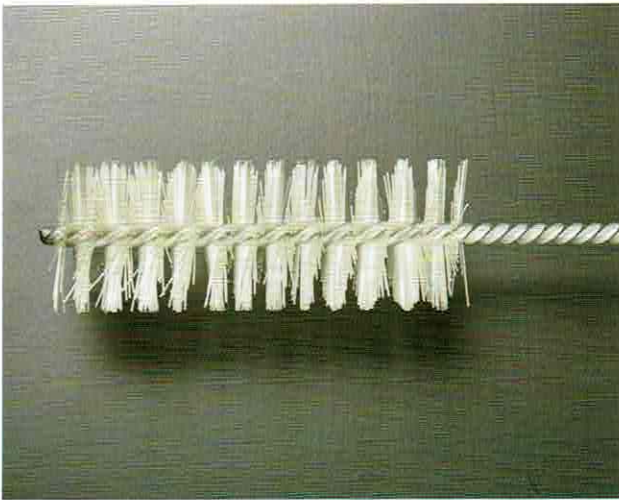
たい肥をかき混ぜるためのブラシ



仕切り用のブラシ

- ねじ穴やパイプの内側のバリ取りや、クリーニングに最適です。
- 奥深い場所の処理にも適したブラシ製品です。

ねじりブラシ (2本)



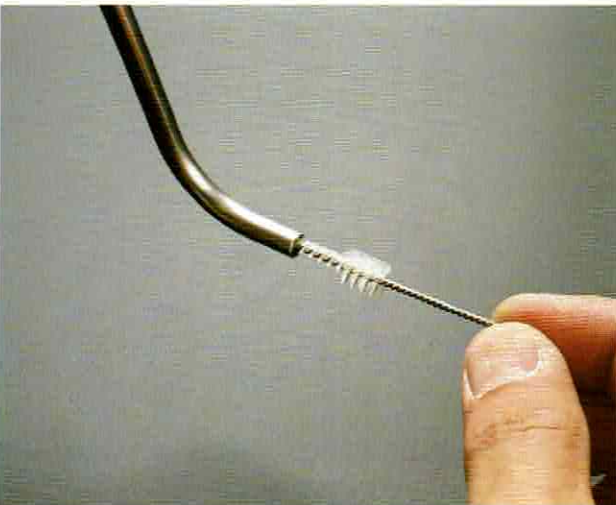
特徴

- ブラシ素材を、芯線でねじり固定したブラシ製品です。
- 基本的には針金で製作しているため、複雑な形状に曲げることができ、様々な使用用途に対応しています。
- ねじりブラシは、使用回転方向が限定されますので御注意ください。
- ブラシ素材は、使用用途に応じて選択できます。

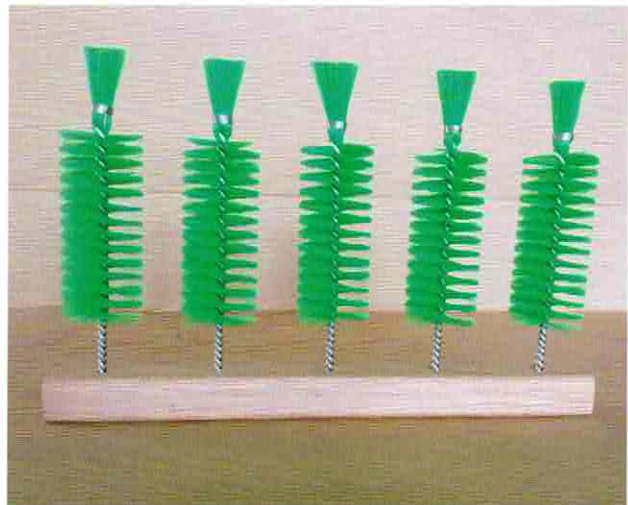
主な用途

- 洗浄
- 研磨

使用例・製品例



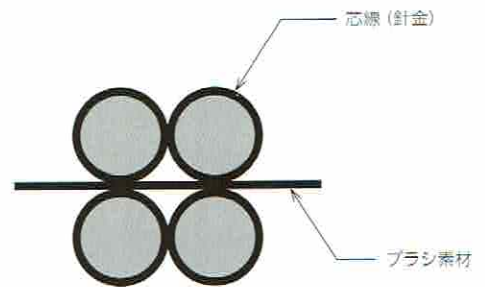
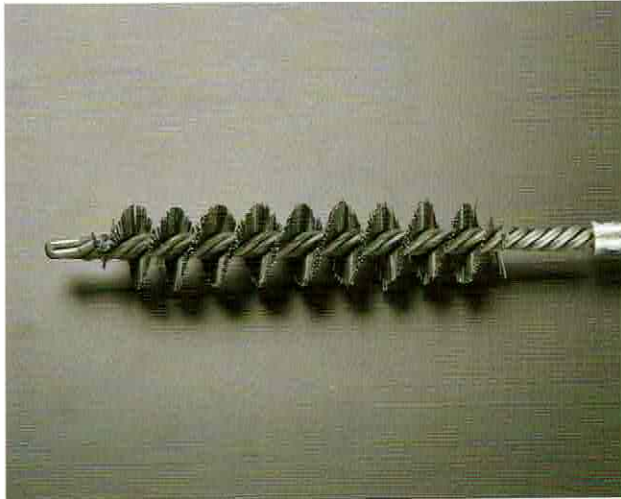
パイプの清掃用に使用



洗浄用に使用

- ねじりブラシ (2本) よりも、より太い芯線でより強固に製作できます。
- 金属線のブラシ素材での製作に向いています。

ねじりブラシ (4本シングル)



断面イメージ

特徴

- ねじりブラシ (2本) よりも、より強固に製作できるため、対象物が固いものにも対応できます。
- ねじりブラシ 3種類の中で、一番丈夫なタイプとなります。

主な用途

- 洗浄
- 研磨

使用例・製品例



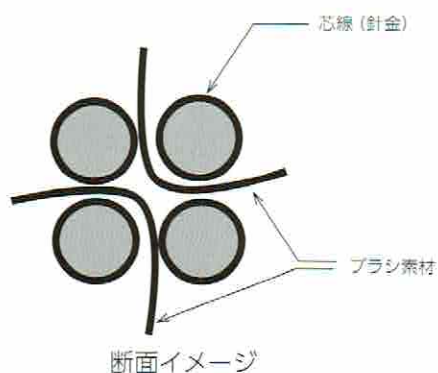
木製品・銅製品等に使用



清掃用に使用

- ねじりブラシ (2本) よりも、毛量を多くすることができます。(約2倍)
- グリッドのブラシ素材での製作に向いています。

ねじりブラシ (4本ダブル)



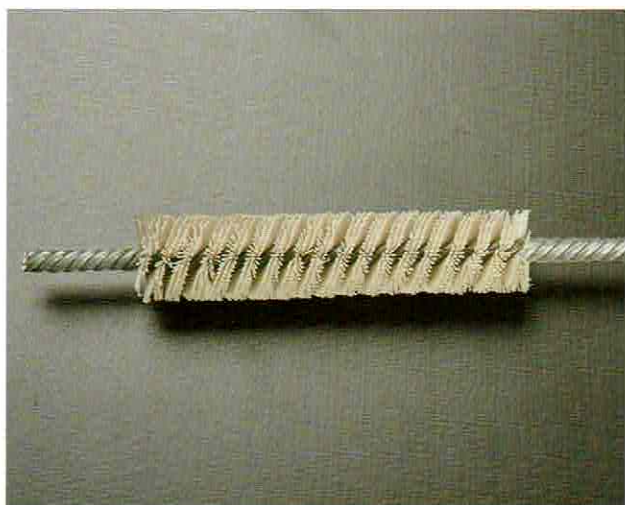
特徴

- ねじりブラシ (2本) よりも、毛量を多く製作できるため、対象物の研磨に適しています。

主な用途

- 洗浄
- 研磨

使用例・製品例



パイプ内部の研磨・バリ取り用に使用

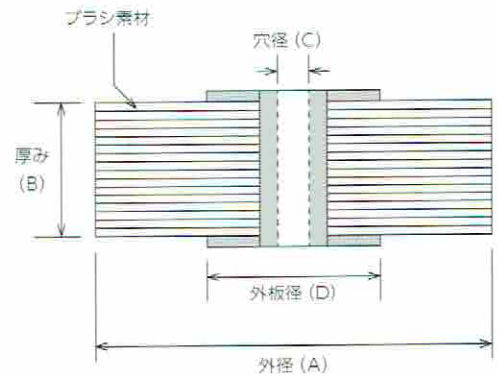


特殊清掃用に使用



- 短時間でバリ取りができる、オールラウンド的なブラシ製品です。
- ブラシ単品の交換が可能で、コストを抑えることができます。

ホイール型ブラシ (パイプ止型)



特徴

- 相当のブラシ素材を、ハトメ加工やフランジなどで固定し、円板状に加工したブラシ製品です。
- 特殊なサイズや、規格外のブラシ素材での製作は、チャンネルブラシを使用して対応が可能です。

主な用途

- 研磨
- 剥離

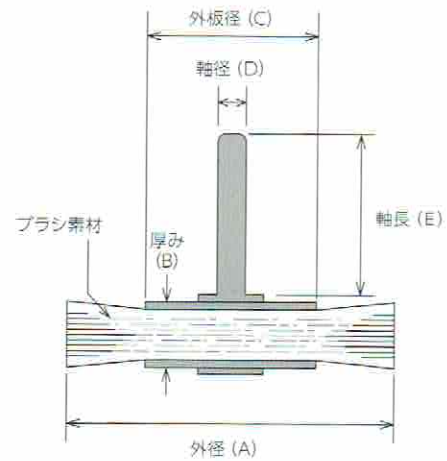
ホイール型ブラシ基本規格

(単位: mm)

外径 (A)	厚み (B)	穴径 (C)					外板径 (D)	ブラシ素材
25	8	6	-	-	-	-	-	硬鋼線 (SW) ϕ 0.3 ステンレス線 (SUS) ϕ 0.3 真鍮線 (BSW) ϕ 0.15
30	8	6	10	-	-	-	15	
40	10	6	10	13	-	-	25	
50	12	6	10	13	-	-	30	
75	12	-	10	13	-	-	45	
100	13	-	10	13	16	-	50	
125	15	-	10	13	16	25	65	
150	16	-	-	13	16	25	75	
200	18	-	-	-	16	25	90	
250	18	-	-	-	-	25	100	
300	19	-	-	-	-	25	125	

- 工具に取り付けられるように軸を付けた、小型のホイール型ブラシです。
- 軸付砥石とは異なり弾力があり、研磨だけでなくバリ取りもできます。

軸付ホイール型ブラシ



特徴

- パイプの内側の研磨やクリーニング用に、特に小型にしてあります。
- どの工具メーカーにもぴったりと適合し、取り付け交換が容易な軸付構造です。

主な用途

- 研磨
- 剥離

軸付ホイール型ブラシ基本規格

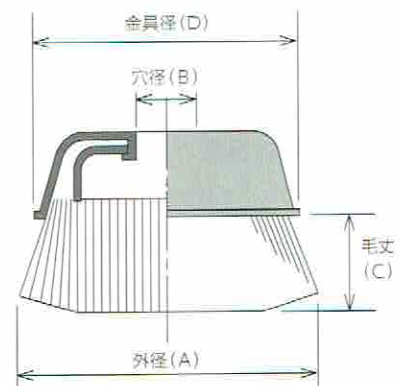
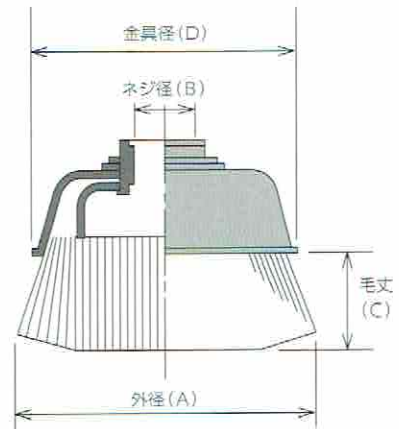
(単位：mm)

外径 (A)	厚み (B)	外板径 (C)	軸径 (D)	軸長 (E)	ブラシ素材
25	6	-	6	35	硬鋼線 (SW) ϕ 0.25 ステンレス線 (SUS) ϕ 0.25 真鍮線 (BSW) ϕ 0.15
30	6	-	6	35	
40	10	20	6	35	
50	11	25	6	35	
65	11	25	6	35	
75	11	25	6	35	
100	12	38	6	35	



- 錆取り・塗装剥離・下地研磨用に適しています。
- 工具に取り付けて使用し、対象物の平面や凸凹部分を自在に研磨できます。

カップ型ブラシ



特徴

- ブラシ自体の広がり配慮し、ワイヤーの根元を傷つけない折損防止金具構造になっています。
- 高いバランス基準で製品化しているため、腕への振動が少なく、作業疲労が軽減されます。

主な用途

- 研磨
- 剥離



カップ型ブラシ（電気工具用）基本規格

(単位：mm)

外径 (A)	ネジ径・ピッチ (B)	毛丈 (C)	金具径 (D)	ブラシ素材
40	M10 P=1.5	20	35	バンロープ線 (BBR) φ 0.25
75	M10 P=1.5	25	67	
40	M10 P=1.5	20	35	硬鋼線 (SW) φ 0.3 ステンレス線 (SUS) φ 0.3 真鍮線 (BSW) φ 0.15
50	M10 P=1.5	20	50	
60	M10 P=1.5	27	60	
75	M10 P=1.5	25	67	
90	M16 P=2.0	25	80	
120	M16 P=2.0	38	110	

カップ型ブラシ（空気工具用）基本規格

(単位：mm)

外径 (A)	穴径 (B)	毛丈 (C)	金具径 (D)	ブラシ素材
75	16	25	67	硬鋼線 (SW) φ 0.3 ステンレス線 (SUS) φ 0.3 真鍮線 (BSW) φ 0.15
90	16	25	80	
90	22	25	80	
120	22	38	110	

使用例・製品例



バリ取り・研磨用に使用



研磨用に使用



- 毛先が広がっているため、広域研磨の際の作業性に優れています。
- 毛先の広がりにより、コーナー部の処理を容易にします。

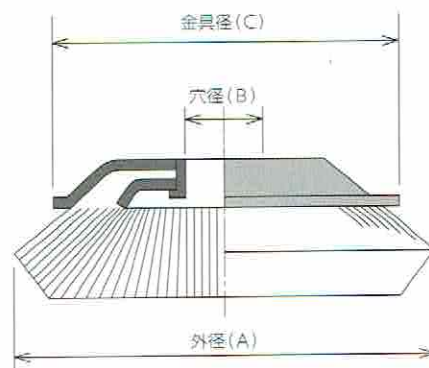
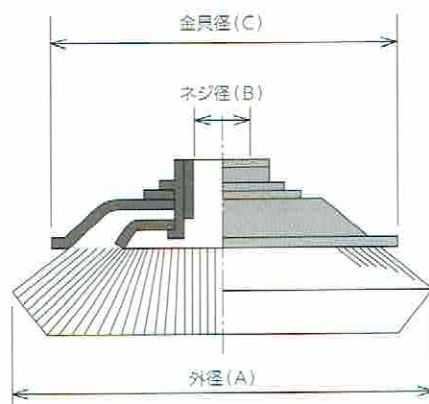
ベベル型ブラシ



電気工具用



空気工具用



特徴

- カップ型ブラシ同様に使用されますが、作業箇所や対象物の形状によって、ベベル型ブラシが有効な場合に使用します。
- 金具をできるだけ軽量設計にしておりますので、長時間の作業でも疲労を軽減できます。

主な用途

- 研磨
- 剥離



ベベル型ブラシ（電気工具用）基本規格

(単位：mm)

外径 (A)	ネジ径・ピッチ (B)	金具径 (C)	ブラシ素材
85	M10 P=1.5	67	バンロープ線 (BBR) φ 0.25
85	M10 P=1.5	70	硬鋼線 (SW) φ 0.3 ステンレス線 (SUS) φ 0.3 真鍮線 (BSW) φ 0.15
100	M10 P=1.5	70	
125	M16 P=2.0	85	
175	M16 P=2.0	130	

ベベル型ブラシ（空気工具用）基本規格

(単位：mm)

外径 (A)	穴径 (B)	金具径 (C)	ブラシ素材
100	16	67	バンロープ線 (BBR) φ 0.25
100	16	67	硬鋼線 (SW) φ 0.3 ステンレス線 (SUS) φ 0.3 真鍮線 (BSW) φ 0.15
125	16	85	
125	22	85	
175	22	130	

使用例・製品例



バリ取り・研磨用に使用

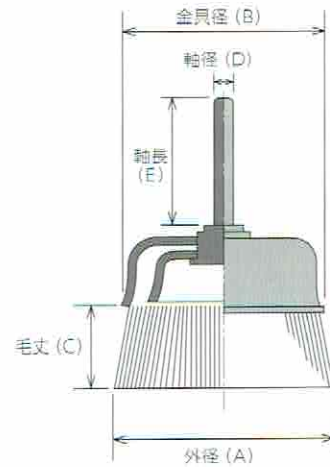


バリ取り・研磨用に使用



- 工具に取り付けられるように軸を付けた、小型のカップ型ブラシです。
- 金具以上に毛先が広がり、隅々までブラッシングできます。

軸付カップ型ブラシ



特徴

- 小型ながらもブラシ素材の密度が高く、狭い場所での作業性や耐久性に優れています。
- どの工具メーカーにもぴったりと適合し、取り付け交換が容易な軸付構造です。

主な用途

- 研磨
- 剥離

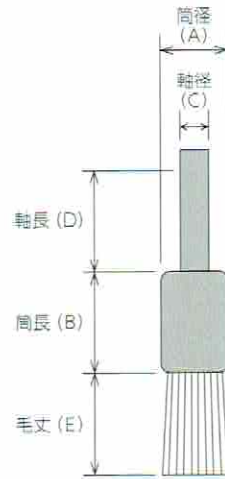
軸付カップ型ブラシ基本規格

(単位：mm)

外径 (A)	金具径 (B)	毛丈 (C)	軸径 (D)	軸長 (E)	ブラシ素材
40	35	25	6	35	硬鋼線 (SW) ϕ 0.25 ステンレス線 (SUS) ϕ 0.25
50	46	25	6	35	真鍮線 (BSW) ϕ 0.15

- 小さな対象物に対して、有効的に研磨やバリ取りを行えます。
- 部品内部・止まり穴用に最適です。

底磨型ブラシ (直型)



特徴

- コーナー部やL字型箇所の錆取りや、研磨等に適しています。
- 軸付砥石とは異なり弾力があるので、研磨だけでなくバリ取りにも適しています。
- どの工具メーカーにもぴったりと適合し、取り付け交換が容易な軸付構造です。

主な用途

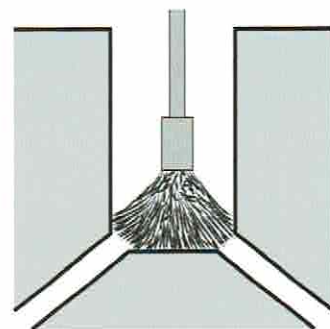
- 洗浄
- 研磨

底磨型ブラシ (直型) 基本規格

(単位: mm)

筒径 (A)	筒長 (B)	軸径 (C)	軸長 (D)	毛丈 (E)	ブラシ素材
6	20	6	25	25	バンロープ線 (BRH) φ 0.3 ステンレス線 (SUS) φ 0.3 真鍮線 (BSW) φ 0.15
8	20	6	25	25	
10	20	6	25	25	
13	20	6	25	25	
15	25	6	25	25	
20	25	6	35	30	
25	30	6	35	30	
30	30	6	35	30	

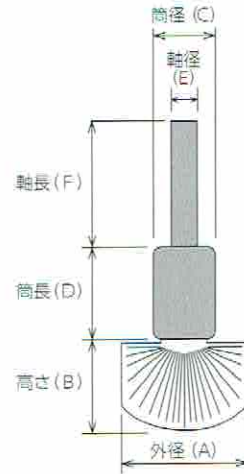
処理ポイント例





- 小さな対象物に対して、有効的に研磨やバリ取りを行えます。
- パイプの内側・底部用に最適です。

底磨型ブラシ（傘型）



特徴

- 研磨やブラッシングをする対象物の形に合わせて選択できます。
- どの工具メーカーにもぴったりと適合し、取り付け交換が容易な軸付構造です。

主な用途

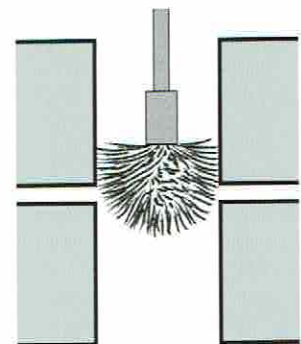
- 洗浄
- 研磨

底磨型ブラシ（傘型）基本規格

(単位：mm)

外径 (A)	高さ (B)	筒径 (C)	筒長 (D)	軸径 (E)	軸長 (F)	ブラシ素材
20	15	15	25	6	25	硬鋼線 (SW) ϕ 0.3 ステンレス線 (SUS) ϕ 0.3
25	15	15	25	6	25	
30	25	20	25	6	35	
35	25	20	25	6	35	
40	30	25	30	6	35	
45	30	25	30	6	35	

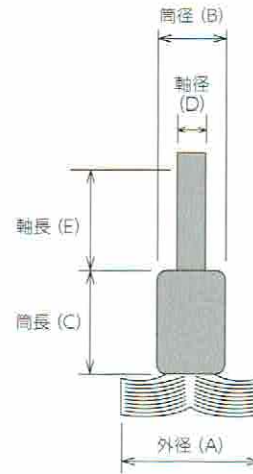
処理ポイント例





- 小さな対象物に対して、有効的に研磨やバリ取りを行えます。
- パイプの内側・壁用に最適です。

底磨型ブラシ (平型)



特徴

- 研磨やブラッシングをする対象物の形に合わせて選択できます。
- どの工具メーカーにもぴったりと適合し、取り付け交換が容易な軸付構造です。

主な用途

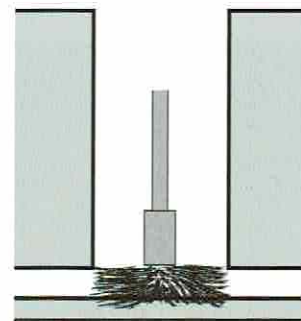
- 洗浄
- 研磨

底磨型ブラシ (平型) 基本規格

(単位: mm)

外径 (A)	筒径 (B)	筒長 (C)	軸径 (D)	軸長 (E)	ブラシ素材
25	15	25	6	25	硬鋼線 (SW) ϕ 0.3 ステンレス線 (SUS) ϕ 0.3
30	15	25	6	25	
35	20	25	6	35	
40	20	25	6	35	
45	25	30	6	35	
50	25	30	6	35	

処理ポイント例





- 各種、その他のブラシ製品も取り揃えております。
- オリジナルブラシ製品については、打合せのうえ御要望をお聞かせください。

その他のブラシ



真鍮ブラシ



真鍮小判ブラシ



ワイヤーブラシ



竹ブラシ



金巻ラックハゲ



荒神ボウキ



コーネックス (耐熱用) ハケブラシ



サンダーロン (導電性) ハケブラシ



アイロン型ブラシ



特殊チャンネル直線ブラシ



清掃用ブラシ



特殊底磨型ブラシ



フラスコブラシ



特殊ホイール型ブラシ

- ブラシ選びでの重要項目ですので、使用用途や環境を考慮して御相談ください。
- 特殊なブラシ素材を御検討の場合は、お問合せください。

ブラシ素材

選
択

| ブラシ素材一覧

	ブラシ素材	耐熱性		特長			線径・種類 (mm)	
		溶融点	使用限界	吸水性	比重	特長		
化学繊維	ナイロン (NY)	6タイプ	215℃	80℃	10.7%	1.14	・耐引張強度は高いが、剛性は弱いです。	0.05~2.2 直線/波線
		66タイプ	255℃	80℃	4~4.5%	1.14	・溶融点が高いです。	
		610タイプ	215℃	80℃	2.5%	1.08	・吸水率が低く、温潤条件には強いです。	
		612タイプ	215℃	80℃	2.5%	1.06	・吸水率が低く、温潤条件には強いです。	
	砥粒入りナイロン (グリッド)	-	80℃	・ナイロンに研磨剤(炭化ケイ素(SiC)・酸化アルミナ(Al ₂ O ₃)・ダイヤ(Dia))を含みます。 ・特長はナイロンと同じです。			※粒度・線径は 別途記載 直線/波線	
	ポリプロピレン (PP)	165℃	60℃	0.3%	0.91	・ナイロンに比べ軽く、硬くて毛腰が強いです。 ・屈曲回復性や弾力性に優れるが、毛先が裂け易いです。 ・酸・アルカリに比較的強いです。	0.1~2.0 直線/波線	
	塩化ビニール (PVC)	200℃	60℃	0%	1.39	・高温に弱いため、温度の高いところや常温以上の場所での使用は不適当です。 ・吸水率がほとんどありません。 ・酸・アルカリに強いです。	0.3 直線/波線	
	ポリエステル (PET)	260℃	100℃	0.4%	1.38	・合成繊維の中で毛腰が最も強いです。 ・耐摩耗性があります。 ・酸・アルカリに強いが温熱に弱いです。	0.3 直線/波線	
	コーネックス	400℃	270℃	・耐熱性アラムド繊維です。 ・絶縁性があります。 ・濃塩酸・濃硫酸・濃硝酸以外には耐薬品性があります。			0.2 0.35 0.5 直線	
	サンダーロン	257℃	110℃	・アクリル繊維に硫化銅を配合した導電性繊維です。 ・線径が細く、デリケートな電子部品の帯電除去や静電気防止に使われます。 ・電気抵抗値10の-1乗Ω/cmです。			0.06 直線	
モノエイト	257℃	100℃	・ナイロン66タイプに、カーボンブラックを配合した高導電性繊維です。 ・導電性部分が脱落しにくく、高い導電性能を有しています。 ・電気抵抗値4.9×10の3乗Ω/cm~8.8×10の5乗Ω/cmです。			0.15 0.3 直線		
動物繊維	馬毛	-	130℃	・化学繊維より柔軟性や弾力性があり、静電気も起こりにくいです。 ・耐熱性に優れています。 ・酸・アルカリには弱く、老化現象を起こします。			天然繊維のため 線径不揃い	
	豚毛	-	130℃	・馬毛より硬く、毛腰が強いです。 ・耐熱性に優れています。 ・酸・アルカリには弱く、老化現象を起こします。			天然繊維のため 線径不揃い	
	山羊毛	-	130℃	・馬毛や豚毛より柔らかく、あたりがソフトです。 ・耐熱性に優れています。 ・酸・アルカリには弱く、老化現象を起こします。			天然繊維のため 線径不揃い	
植物繊維	バキソ	-	80℃	・タンピコ麻(メキシコ原産)の繊維で吸水性に富み、洗浄効果が大きいです。 ・バキバキしていて、アルミや真鍮など柔らかい対象物の洗浄や艶出しに使われます。 ・酸・アルカリには弱いです。			天然繊維のため 線径不揃い	
	パーム	-	80℃	・ヤシの実の繊維で、吸水性に富み、洗浄効果が大きいです。 ・柔らかく比較的弾力性があり、亀の子たわしの原料として知られています。 ・酸・アルカリには弱いです。			天然繊維のため 線径不揃い	
	シダ	-	80℃	・シダの繊維で、吸水性に富み、洗浄効果が大きいです。 ・太くて硬く、デッキブラシの原料として知られています。 ・酸・アルカリには弱いです。			天然繊維のため 線径不揃い	

ブラシ素材



MATERIAL

※砥粒入りナイロン（グリッド） 粒度・線径一覧

東レ（トレグリッド）

	種類	粒度	線径 (mm)	種類	粒度	線径 (mm)	種類	粒度	線径 (mm)	種類	粒度	線径 (mm)	
粗い ↑	酸化アルミナ (TGA)	6タイプ	80	1.0	炭化ケイ素 (TGC)	6タイプ	36	3.0	炭化ケイ素 (TGC)	610タイプ	ダイヤモンド	80	1.1 2.0 3.0
			100	0.9			46	1.8 2.0				100	1.0 1.25 1.5 1.7
			180	0.55 0.7 0.9			80	1.3				180	0.6 0.9 1.0 1.5 1.7
			240	0.55			100	1.0				240	0.6 0.9 1.0
			320	0.55			180	0.7 0.9				320	0.6 0.8 1.0
			500	0.45			240	0.55 0.8				500	0.8 1.0
							320	0.55 0.7				1,000	0.7
							500	0.45					
↓ 細かい													

デュポン（タイネックス）

旭化成（サンブリッド）

	種類	粒度	線径 (mm)	種類	粒度	線径 (mm)		種類	粒度	線径 (mm)	種類	粒度	線径 (mm)	
粗い ↑	酸化アルミナ (TGA)	612タイプ	80	1.0	炭化ケイ素 (TGC)	612タイプ	46	1.5	酸化アルミナ (S-GA)	612タイプ	炭化ケイ素 (S-GC)	612タイプ	80	1.2
			180	0.875			60	1.125					180	1.0
			240	0.75			80	1.0 1.25					240	0.9
			320	0.55			120	0.55 1.0					320	0.6
			500	0.45			180	0.875					500	0.45
			600	0.3 0.45			240	0.75					1000	0.2
							320	0.55						
							500	0.45						
↓ 細かい														

ブラシ素材一覧（金属線）

	ブラシ素材	特長	線径・種類 (mm)
金属線	硬鋼線 (SW)	・冷間引延により硬度を出したもので、広く工業用ブラシ製品に使用されています。 ・カーボン量により、40C・60C・80Cがあり、硬度・耐折損性・耐摩耗性が異なります。 ・マイナス要因としては、錆が発生したり連続使用すると金属疲労を起こします。	0.1 ~ 0.8 直線 / 波線
	ステンレス線 (SUS)	・硬鋼線に比べて、錆が発生しにくく、折損が少ないです。 ・熱に強いので、高温の中での作業に適しています。 ・ステンレスやアルミ製品の研磨に用いられます。 ・耐酸性・耐アルカリ性とされています。	0.05 ~ 0.8 波線
	真鍮線 (BSW)	・硬鋼線やステンレス線よりも柔らかく、あたりがソフトです。 ・真鍮製品・銅製品・木製品の研磨に適しています。 ・マイナス要因としては、色が付着することがあります。	0.08 ~ 0.5 波線
	メッキ線	・硬鋼線をメッキしたもので、強度に優れています。 ・研磨力や研削力に優れていて、折損も少ないです。 ・メッキの方法としては、真鍮や亜鉛などがあります。	0.12 ~ 0.5 波線
	バンロープ線 (BBR・BRH)	・硬鋼線を真鍮や亜鉛でメッキして、数本より加工したブラシ素材です。 ・強力な研削力と折損率に優れています。 ・傷目は比較的細めな仕上がります。	0.25 波線
	ラッピング	・硬鋼線を真鍮や亜鉛でメッキして数本より加工し、さらにワイヤーを巻き付けた特殊ブラシ素材です。 ・研磨力や研削力に優れていて、折損も少ないです。	- 波線

選択

ブラシ素材



MATERIAL



加藤ブラシ工業株式会社

〒 321-0921 栃木県宇都宮市瑞穂 3 丁目 5 番地 18

TEL 028-656-8411 FAX 028-656-9411

HP <http://katobrush.co.jp>